

RFAC PREMIUM DUAL AKTIVKOHLEBLOCK

RFAC AKTIVKOHLEBLOCK – ENTFERNT SCHADSTOFFE DURCH LEISTUNGSSTARKE FILTRATION

2 FILTERSYSTEME IN EINEM!

ADSORPTION

Entfernt organische Stoffe, Farbe, Chlor und Geruch

MECHANISCHE FILTRATION

Entfernt Bakterien, Viren, Kryptosporidien und Trübstoffe

INNOVATIV & EFFIZIENT

Unser Trinkwasser unterliegt einer ständigen Kontrolle. Für viele Substanzen, wie z.B. Herbizide, Pestizide und Schwermetalle gibt es Obergrenzen, die nicht überschritten werden sollten.

In der Trinkwasserverordnung sind Grenzwerte für einige hundert Stoffe festgelegt, jedoch kommen immer wieder neue Chemikalien hinzu, die nicht berücksichtigt werden. Allein im Bereich Pflanzenschutz sind ca. 1.300 unterschiedliche Wirkstoffe im Einsatz, aber nur die Hälfte der Stoffe ist nachweisbar.

Für Medikamentenrückstände gibt es gar keine Grenzwerte, obwohl sie vielfach nachgewiesen werden.

Die RFAC Filterpatrone von REBECCA FILTER[®], die mit einer absolut neuen Verfahrenstechnik hergestellt wird, entfernt auch nicht berücksichtigte Substanzen aus dem Wasser.

DER RFAC FILTER

besteht aus feinstem Aktivkohlepulver. Die Aktivkohle, die aus der Kokosnuss hergestellt wird, hat eine innere Oberfläche von 1.300 m² pro Gramm.

Eine RFAC Filterkerze hat damit eine innere Oberfläche von bis zu 650.000 m². Das entspricht der Fläche von ca. 100 Fußballfeldern. Über diese große Oberfläche fließen je nach Filterfeinheit 2 bis 150 Liter Wasser pro Minute. Dadurch wird eine hochleistungsstarke Filtration garantiert.

EINSATZGEBIETE

- Trinkwasser
- Brunnenwasser
- Industrierwasser
- RO Vorfiltrierung

VORTEILE

- + Höchste Adsorptionskraft (Doppelte Aktivkohlemenge)
- + Größte Kapazität
- + Gleichmäßige Porengröße
- + Hygienisch
- + Sicher

TRINKWASSER
BRUNNENWASSER
INDUSTRIEWASSER
RO WASSER

KERZE
RFAC S10

KERZE
RFAC S20



Passend für
Seagull-/General
Ecology-Gehäuse

Auf Anfrage auch für Big-Gehäuse erhältlich.

RFAC PREMIUM DUAL AKTIVKOHLEBLOCK

RFAC HERSTELLUNGSVERFAHREN

MEHREFFEKTIVITÄT UND QUALITÄT DURCH EIN NEUES, REVOLUTIONÄRES HERSTELLUNGSVERFAHREN ZUR ENTFERNUNG VON ORGANISCHEN STOFFEN, BAKTERIEN, CHLOR, SCHWEBSTOFFEN ETC.

Bei dem RFAC Verfahren wird die Aktivkohle punktuell mit ca. 8% hochmolekularen Bindemittel beschichtet und dann in einer Form verdichtet, wodurch eine gleichmäßige Porengröße erreicht wird. Anschließend wird die Form erhitzt. Durch den geringen Anteil an Bindemittel wird die höchste Adsorptionskraft erreicht.

Bei anderen gesinterten Verfahren werden ca. 35 % Bindemittel benötigt, bei extrudierten Filterkerzen sogar mehr als 50 %. So können die Filterporen nicht kleiner gemacht werden als die des Bindemittels. Durch den geringen Aktivkohleanteil ist die Adsorptionskraft beschränkt.

WERKSTOFFE

- Filtermedium: Aktivkohle
- Endkappen: PE
- Netz: PE
- Betriebstemperatur: 2°C – 45°C



RO WASSER
INDUSTRIE WASSER
BRUNNEN WASSER
TRINK WASSER

RÜCKHALTEKAPAZITÄT RFAC 0,3µm*

Bakterien	99,9 %	Medikamentenrückstände	99,9 %
Herbizide	99,9 %	Lösungsmittel	99,9 %
Pestizide	99,9 %	Chlor	100,0 %
Trübungen	99,9 %		

* Die Rückhaltekapazität variiert bei anderen Porengrößen

RFAC PREMIUM DUAL AKTIVKOHLEBLOCK

Länge	Filterfeinheit	Durchfluss l/h	Standzeit **	Entkeimung
10"	0,3 µm	120	15 m ³	99,9 %
10"	1 µm	320	75 m ³	Reduzierend
10"	5 µm	1.100	120 m ³	---
10"	10 µm	2.200	230 m ³	---
20"	0,3 µm	240	30 m ³	99,9 %
20"	1 µm	640	150 m ³	Reduzierend
20"	5 µm	2.200	240 m ³	---
20"	10 µm	4.400	460 m ³	---
20"	20 µm	5.500	700 m ³	---

** Die Standzeit kann bei unterschiedlichen Wasserqualitäten variieren

Achtung: Bitte durchspülen Sie die neue Filterkartusche mit ca. 5 Liter Wasser, um eventuelle Spuren von Kohlefeinpartikeln aus dem Wasser zu entfernen.

Für die Richtigkeit von technischen Daten, Abbildungen und Texten übernimmt Rebecca Filter® GmbH keine Gewähr. Eine Haftung bleibt ausgeschlossen.